

## RESISTÊNCIAS ELEMENTOS CERÂMICOS REFRACTÁRIOS

Estes tipos de resistências são principalmente usados para aquecimento de água, líquidos, óleos, derivados do petróleo e fornos. Devido as suas características devem ser utilizadas onde a probabilidade de depósito de calcário nas resistências é elevado. Estes elementos normalmente são aplicados dentro de tubos os quais são soldados ou apertados ao tanque de maneira que a substituição do elemento resistivo seja fácil de remover, sem termos de esvaziar o tanque.



### Características técnicas

Cada resistência é composta por vários elementos cerâmicos, um terminal com pernos de ligação, um terminal de fecho, uma resistência espiral e um perno aço para estabilizar a resistência. Por vezes há a necessidade da aplicação de uma zona fria entre a zona de aquecimento e o terminal com os pernos de ligação com o pressuposto de reduzir a temperatura neste terminal.

Cada elemento cerâmico tem o comprimento de 50mm e pode ser fornecido em vários diâmetros, conforme tabela anexa.

Ø Elementos cerâmicos (mm)	Ø <sub>(int.)</sub> Tubo de aplicação (mm)	Potência (w) por cada elemento cerâmico (50mm) Orientativo		
		Ar	Óleo	Água
20	20,5 – 22,5	32	64	130
29	30,0 – 32,0	40	80	160
32	32,5 – 34,5	50	100	200
37	37,5 – 39,5	57	114	230
45	46,0 – 48,0	73	146	290
56	57,0 – 59,0	90	180	360



Nota: Para mais informação, peça os nossos folhetos informativos  
- Aplicação (Calculo) – RECF01